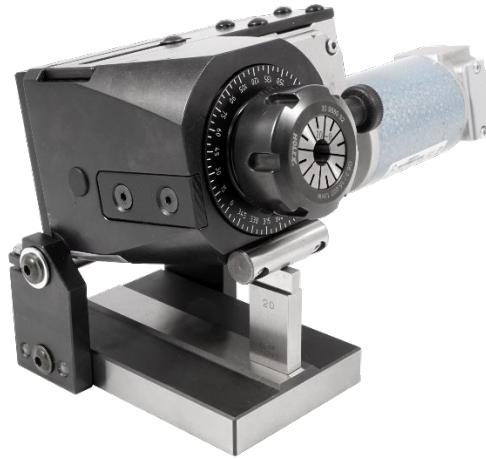


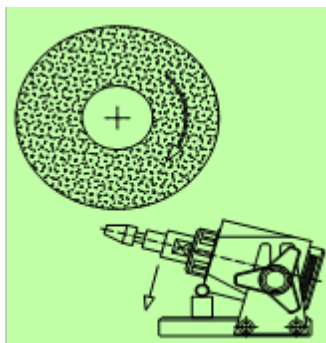


Rundschleifen - Konusschleifen - Profilschleifen - Einstechschleifen
auf **Flachschleifmaschinen!****RAPID 4.RS03.F**
1069042A**Anwendung**

1. RAPID mini auf den Magnettisch der Flachschleifmaschine stellen. Die rechtwinklig geschliffene Grundplatte zur Magnetanschlagleiste ausrichten und Magnet einschalten.
2. Werkstück unter die Mitte der Schleifscheibe positionieren.
3. Am Steuergerät mit  oder  Drehrichtung wählen und damit die Spindel einschalten.
4. Schleifscheibe leicht anstreifen lassen und durch Bewegen des Maschinentisches den höchsten Punkt am Werkstück ermitteln.
5. Beim Rund- oder Konus-Schleifen muss der Antriebsriemen **gespannt** und der Arretier-Raststift **gelöst** sein. Motor einschalten und Werkstück rotieren lassen.
6. Beim Schleifen von Flächen oder Teilungen:
Antriebsriemen entspannen, dazu die Spannschrauben der Motorhalterung an der Oberseite des Blockes lösen und im Langloch verschieben.
Der Motor muss **stillstehen** und der Raststift **muss arretiert** sein.

Sicherheitshinweise
bitte beachten:

- In geschwenkter Lage nur gegen die Endmauflage schleifen!
- Nur mit Riemenschutz arbeiten

**Wartung und Pflege:**

- Das RAPID mini Schleifgerät ist an der Spindelvorder- und Rückseite mit Dichtringen als Spritzwasserschutz versehen.
Bei starkem Kühlmittelgebrauch ist eine zusätzliche Abdeckung empfehlenswert.
- **Sauberkeit und pflegliche Behandlung erhält Ihnen die Genauigkeit.**

Konus schleifen:



- Bis 45° (bedingt bis 90°) schwenkbar. Endmaße nach beigefügter Sinustabelle einlegen.
- Bei Winkelstellungen bis **+45°** Endmaße unter die vordere Auflageachse legen.
- Bei Winklereinstellungen bis **-5°**, Endmaße nach beigefügter Sinustabelle unter die Auflageachse legen.
- Bei Winkel **+90°**, beide Auflageachsen senkrecht ausrichten. Als zusätzliche Abstützung kann / sollte durch den Riemenschutz ein Abstandsbolzen (im Lieferumfang enthalten) eingeschraubt werden.
- Die Erwärmung des Antriebsmotors bis ca. 60° ist unbedenklich.

Werkstückwechsel:

- Mit Raststift die Spindel arretieren. Mit E32-Schlüssel für Spannzangenmutter die Werkstückspannung lösen, bzw. anziehen.
- Die Spindelaufnahme ist zur Aufnahme von E32-Spannzangen, Ø-Bereich 2-20mm, vorbereitet.
Optional sind, Spannzangen-Reduktionen für ER11, für DECKEL S20x2, Mitnehmerscheibe Ø80mm, Dreibackenfutter Ø80mm, Magnetfutter Ø60mm, lieferbar.

Prüfen Sie, ob die eingestellte Spannung am Sicherungseinsatz mit Ihrer Netzspannung übereinstimmt!

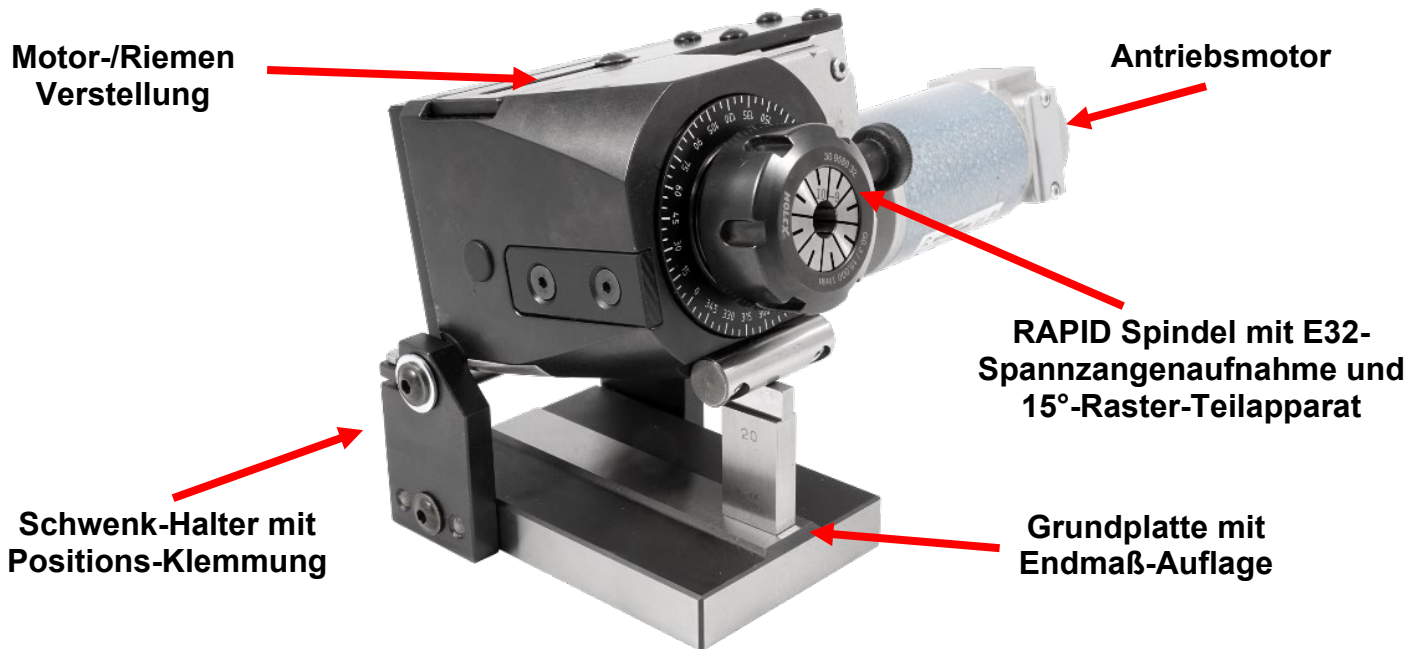


1. Netzkabel und 5-poliges Anschlusskabel anschließen
2. Die OFF-Taste leuchtet
3. Zur Spindelrotation wählen Sie die gewünschte Drehrichtung rechts  oder links 
4. Die jeweils aktive Taste leuchtet.
5. Mit dem Potentiometer erhöhen, bzw. reduzieren Sie die Drehzahl
6. Mit OFF stoppen Sie die Spindelrotation

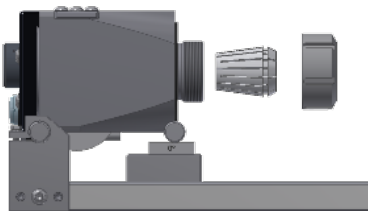
Technische Daten: RAPID 4.RS03.F (1069042A)

Auflagefläche ca.	120x80mm	Gewicht ca.	9kg
Höhe (horizontal) ca.	110mm	Index-Teilapparat	15° (± 1min)
Höhe (vertikal) ca.	175mm	Spitzenhöhe ca.	45mm
Werkzeugaufnahme	E32 (für Spannzangen Ø 2-20mm)	Spindelrundlauf	0,002mm
Antrieb	E-Motor, stufenlos regelbar, 0-300min ⁻¹ Rechts- / Linkslauf umschaltbar	Netzanschluss	115-230V, 50-60Hz, 70W

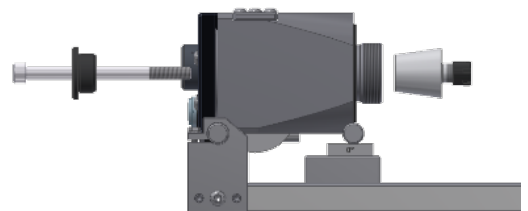
Basis-Komponenten



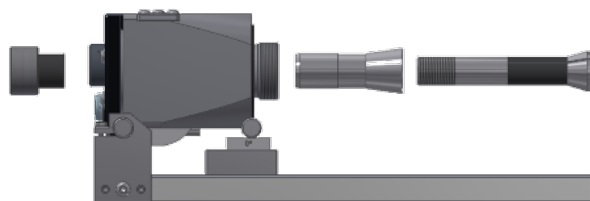
**RAPID das „Schweizer-Messer“
für Ihre Flachsleifmaschine!**
Viele Spannmöglichkeiten = rationelle Hilfe im Musterbau



Für E32 Spannzangen: 2-20mm (Standard)
RAPID 4.RS03.F, 1069042A,
für Werkstück-Ø bis 80mm

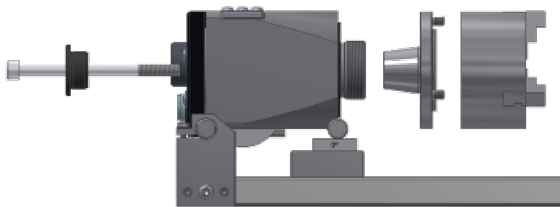


Adapter E32 für ER11 Spannzangen 1-7mm,
1053704A
Beispiel: Schleifen ab Ø 0,3mm möglich

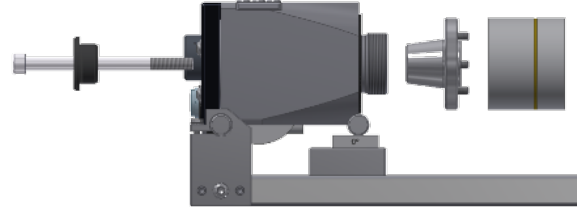


Adapter für DECKEL S20x2-
Spannzangen 3-16mm,
1047548A,
Beispiel: für vorhandene Spannzangen

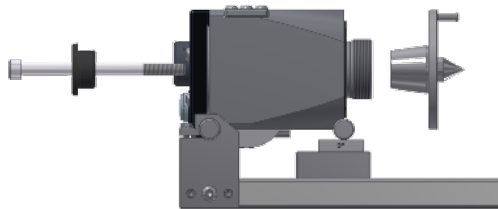
Einfaches Spannen erlaubt schnellen Einsatz



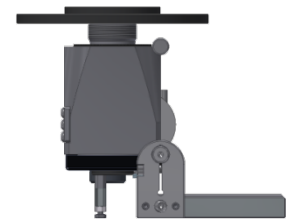
Adapter für 3-Backenfutter
Ø 80mm, 1007358A
Futter = 1011397A



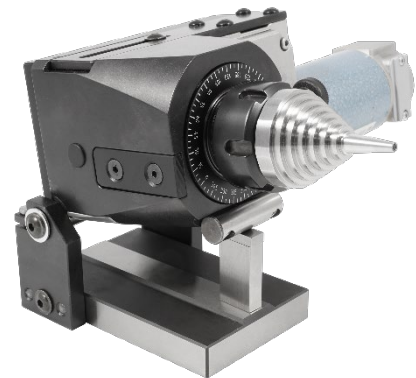
Adapter für Magnetfutter
Ø 80mm, 1065448A
Futter = 1047644A



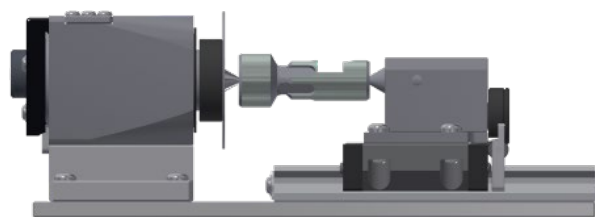
Mitnehmerscheibe Ø80mm mit E32,
1068675A



Schwenkbereich von 0-90°



**...und wenn Sie zwischen Spitzen schleifen wollen, empfehlen wir Ihnen:
RAPID 4.RS05.R (1069556A).**



**MPM wünscht Ihnen viel Erfolg und Freude
mit dem Schleifgerät RAPID mini!**